Załącznik nr 1 do Umowy

**Opis przedmiotu umowy**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Megaukład sterylizatora gazowego 3M™ SteriVac™XL  ....................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................  *Nazwa sprzętu* | | | |
| 3M  ....................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................  *Producent* | | | |
| Sterylizator 3M™5XL wraz z aeratorem 3M™XL i abatorem 50AE tworzące megaukład techniczny sterylizatora gazowego 3M™ Steri-Vac™XL.  ...............................................................................................................................................................................................  *Model, typ* | - sterylizator gazowy 820240,  - aerator 150238,  - abator 170088.  ...................................................................................................................................................................  *Numer seryjny* | 2010  .....................................................................  *Rok produkcji* |
| *Opis, informacje:*  *System sterylizacji niskotemperaturowej 3M™ Steri-Vac™XL umożliwia sterylizację materiałów i wyrobów medycznych wrażliwych na działania wysokiej temperatury i wilgoci. Do sterylizacji wykorzystywany jest tlenek etylenu, który charakteryzuje się wysoką aktywnością sporobójczą i zdolnością do penetracji materiałów i narzędzi [5]. Megaukład techniczny tworzą sterylizator/aerator, dodatkowa komora aeracyjna i abator zapewniający katalityczne spalanie tlenku etylenu do dwutlenku węgla i pary wodnej. Proces sterylizacji odbywa się w podciśnieniu. Nośnikiem tlenku etylenu są jednorazowe naboje, które są przebijane (otwierane) automatycznie w komorze sterylizatora dopiero po uzyskaniu właściwego podciśnienia, przy szczelnie zamkniętych drzwiach sterylizatora. System kontroli zamykania drzwi komory sterylizatora zapobiega ich otwarciu w czasie procesu. Po zakończeniu procesu sterylizacji konieczny jest etap degazacji w strumieniu sterylnego filtrowanego powietrza w temperaturze 37°C lub 55°C. Zastosowanie dodatkowej komory aeracyjnej umożliwia przyspieszenie procesu sterylizacji, w taki sposób, że po zakończeniu procesu w sterylizatorze, materiały poddawane są degazacji w komorze aeratora, a kolejny proces sterylizacji i aeracji realizowany jest w komorze sterylizatora.*  *Proces sterylizacji nadzorowany jest przez układ mikroprocesorowy, który za pomocą czujników kontroluje czas, temperaturę, stężenie tlenku etylenu oraz wilgotność. Parametry procesu oraz status cyklu wyświetlane są na panelu ciekłokrystaliczym sterylizatora. Przebieg procesu sterylizacji dokumentowany jest w postaci wydruku zawierającego oprócz danych na temat temperatury, ciśnienia, wilgotności, czasu, także informacje na temat cyklu: numer, data, czas, temperatura degazacji oraz ewentualne błędy w trakcie cyklu.* | | | |